

EMPAQUES QUE CAMINAN HACIA LA ECONOMÍA CIRCULAR

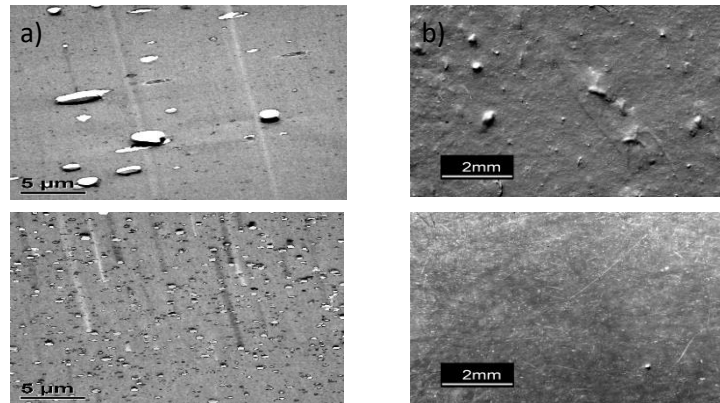


Figura 1. Formación de fases de estructuras de barrera de PE/EVOH reciclado cuando no se utiliza compatibilizante (a) y cuando el compatibilizante es agregado a la formulación inicial del empaque (b)

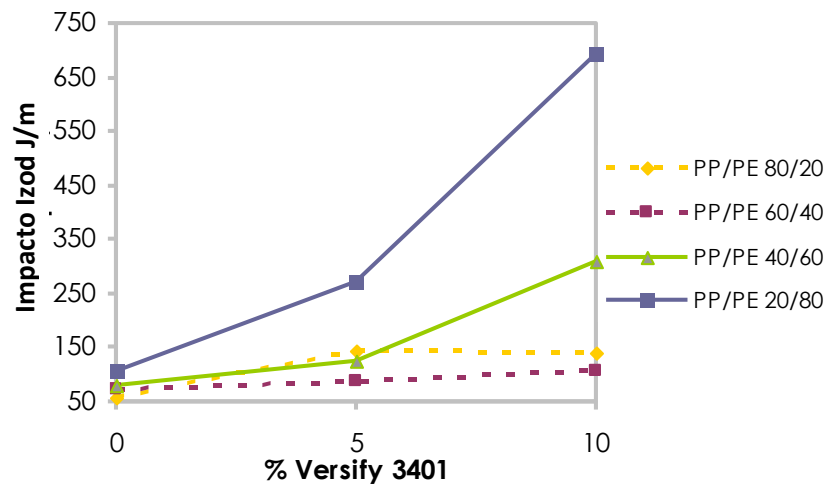


Figura 2. Resistencia mecánica de corrientes mixtas de polietileno y polipropileno e impacto del compatibilizante